



ООО «Эко-Пром»,  
РФ, 129223, г. Москва, ВВЦ ТЕР, стр.251,  
тел. 8 (499) 760-26-26, 8 (800) 234-32-40,  
e-mail: magos@magos-chistota.ru

[www.magos-chistota.ru](http://www.magos-chistota.ru)

**Инструкция по применению**  
дезинфицирующего средства «МАГОС®-ДЕЗ»  
для предприятий мясной промышленности



**РЕКОМЕНДУЕМЫЙ СОСТАВ АПТЕЧКИ**

**Средства для пострадавших от кислот:**

- бикарбонат натрия (сода пищевая) в порошке или растворе;
- нашатырный спирт.

**Средства для пострадавших от щелочей:**

- лимонная кислота (порошок или раствор);
- борная кислота.

**Средства помощи при ожогах:**

- синтомициновая эмульсия;
- стерильный бинт;
- стерильная вата;
- белый стрептоцид.

**Прочие средства медицинской помощи:**

- 30%-ный раствор сульфацила натрия;
- салол с белладонной;
- валидол;
- анальгин;
- капли Зеленина или валериановые капли;
- йод;
- марганцевоокислый калий;
- перекись водорода;
- антигистаминные средства (супрастин, димедрол и т.д.);
- активированный уголь.

**Инструмент:**

- шпатель;
- стеклянная палочка;
- пипетка;
- резиновый жгут;
- ножницы.

**ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ  
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ, РЕСПУБЛИКИ КАЗАХСТАН  
И РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**

Федеральная служба по надзору в сфере защиты прав потребителей и благополучия человека  
заместитель Главного государственного санитарного врача Российской Федерации  
Российская Федерация

(уполномоченный орган Стороны, руководитель уполномоченного органа, наименование административно-территориального образования)

**СВИДЕТЕЛЬСТВО  
о государственной регистрации**

№ RU.77.99.88.002.E.008307.08.15 от 05.08.2015 г.

**Продукция:**  
средство дезинфицирующее "МАГОСФ-ДЕЗ". Изготовлена в соответствии с документами: ТУ 9392-018-80816514-2007 с изм. № 1-3. Изготовитель (производитель): ООО "Эко-Пром", 129223, г. Москва, ВВЦ ТЕР, стр. 251, Российская Федерация. Получатель: ООО "Эко-Пром", 129223, г. Москва, ВВЦ ТЕР, стр. 251, Российская Федерация.

(наименование продукции, нормативные и (или) технические документы, в соответствии с которыми изготовлена продукция, наименование и место нахождения изготовителя (производителя), получателя)

соответствует  
Единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю)

прошла государственную регистрацию, внесена в Реестр свидетельств о государственной регистрации и разрешена для производства, реализации и использования  
в соответствии с инструкциями по применению средства от 18.09.2007г. № 01/07, от 12.05.2008г. № 02/08, от 24.04.2008г. № 03/08, от 15.12.2008г. № 4/09, от 25.05.2015 № 05 ЖДМ/15

Настоящее свидетельство выдано на основании (перечислить рассмотренные протоколы исследований, наименование организации (испытательной лаборатории, центра), проводившей исследования, другие рассмотренные документы):

взамен свидетельства о государственной регистрации №RU.77.99.01.002.E.034588.08.11 от 30.08.2011г., экспертных заключений: от 15.10.2007г. № 3-05/815, от 30.12.2008г. № 3-05/921, от 03.04.2009г. № 3-05/198 ФГУН НИИД Роспотребнадзора; от 27.05.2015г. №2р/083-15 ФГУП ВНИИЖГ Роспотребнадзора; инструкции по применению средства от 18.09.2007г. № 01/07, от 12.05.2008г. № 02/08, от 24.04.2008г. № 03/08, от 15.12.2008г. № 4/09, от 25.05.2015 №05ЖДМ/15

Срок действия свидетельства о государственной регистрации устанавливается на весь период изготовления продукции или поставок подконтрольных товаров на территорию таможенного союза

Подпись, ФИО, должность уполномоченного лица, выдавшего документ, и печать органа (учреждения), выдавшего документ

И.В. Брагина  
(Ф. И. О./подпись)

М. П.

№ 0322521

$$X = \frac{0,000711 \times V \times K}{m} \times 100,$$

где 0,000711 – масса полигексаметиленгуанидин гидрохлорида, соответствующая 1 см<sup>3</sup> раствора додецилсульфата натрия концентрации точно С (C<sub>12</sub>H<sub>25</sub>SO<sub>4</sub>Na) = 0,004 моль/дм<sup>3</sup> (0,004 н.), г;

V – объем раствора додецилсульфата натрия концентрации С (C<sub>12</sub>H<sub>25</sub>SO<sub>4</sub>Na) = 0,004 моль/дм<sup>3</sup> (0,004 н.), израсходованный на титрование полигексаметиленгуанидин гидрохлорида, см<sup>3</sup>;

K - поправочный коэффициент раствора додецилсульфата натрия концентрации С (C<sub>12</sub>H<sub>25</sub>SO<sub>4</sub>Na) = 0,004 моль/дм<sup>3</sup> (0,004 н);

m – масса анализируемой пробы, г.

### 7.3. Контроль смывных вод.

Для регулирования времени смывания средства с поверхности технологического оборудования производится оценка содержания действующих веществ средства – смеси ЧАС и ПГМГ в смывной воде. Для оценки содержания действующих веществ в смывной воде используют полуколичественную реакцию, позволяющую устанавливать их наличие даже в сильно разбавленных растворах.

Метод основан на появлении окрашивания и мути при внесении в кислые растворы четвертичных аммониевых солей йода. При высоких концентрациях ЧАС растворы мутнеют, при низких – приобретают дополнительную окраску в сравнении с аналогичными кислыми растворами йода.

#### 7.3.1. Оборудование, реактивы, растворы.

- Колбы Кн-1-100-29/32 по ГОСТ 25336-82 со шлифованными пробками.
- Пипетки 2-1-1-1, 2-1-1-10 по ГОСТ 29227.
- Серная кислота чда, хч по ГОСТ 4204-77.
- Стандарт-титр йод 0,1 н. по ТУ 6-09-2540-87; 0,1 н. водный раствор.

#### 7.3.2. Проведение испытания.

В 2 конические колбы вместимостью 100 см<sup>3</sup> вносят: в первую (контрольную) – 100 см<sup>3</sup> воды, поступающей на промывание оборудования, во вторую – 100 см<sup>3</sup> смывной воды. В обе колбы прибавляют 5 см<sup>3</sup> раствора серной кислоты и 0,5 см<sup>3</sup> раствора йода. Колбы закрывают пробками, взбалтывают, ставят на поверхность белого цвета, можно на лист белой бумаги, снимают пробки и просматривают сверху, через горло колбы, оценивая окраски растворов на фоне белой бумаги.

#### 7.3.3. Трактовка результатов.

Более интенсивное окрашивание смывных вод является признаком присутствия действующих веществ – смеси ЧАС и ПГМГ в количествах, превосходящих допустимый уровень. После выравнивания окрасок сравниваемых растворов промывание оборудования следует продолжить еще в течение 3-5 минут.

Чувствительность реакции – 0,4 мг/дм<sup>3</sup> (по сумме действующих веществ).

## ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

ООО "Эко-Пром"

наименование организации или фамилия, имя, отчество индивидуального предпринимателя, принявших декларацию о соответствии

Межрайонная инспекция ФНС России № 46 по г. Москве от 24.04.2007.  
ОГРН 5077746710003. ИНН 7717587804.

сведения о регистрации организации или индивидуального предпринимателя (наименование регистрирующего органа, дата регистрации, регистрационный номер)

129223, г. Москва, ВВЦ ТЕР, стр. 251, телефон 8 (499) 760-26-26, факс (499) 760-33-61,  
E-mail: magos@magos-chistota.ru

адрес, телефон, факс

в лице Генерального директора Клычников Андрея Владимировича

должность, фамилия, имя, отчество руководителя организации, от имени которой принимается декларация

заявляет, что продукция

Средство дезинфицирующее "МАГОС®-ДЕЗ" в полимерных емкостях вместимостью 0,3; 0,5; 1; 5; 10; 25; 50; 100; 200 куб. дм. ТУ 9392-018-80816514-2007 с изм. №№ 1-3. Срок годности продукции 3 года.

наименование, тип, марка продукции, на которую распространяется декларация

Код ОК 005-93 (ОКП) 93 9210 Код ТН ВЭД 3808 94 100 0  
серийный выпуск Код ОКПД2 20.20.14.000

сведения о серийном выпуске или партии (номер партии, номера изделий, реквизиты договора/контракта, накладная)

соответствует требованиям

ГОСТ 12.1.007-76 (п. 1.2, 1.3); "Нормативные показатели безопасности и эффективности дезинфекционных средств, подлежащие контролю при проведении обязательной сертификации" № 01-12/75-97 (п. 1.1, 1.2, 1.7, 2.1, 2.2, 2.9, 5.1)

обозначение нормативных документов, соответствие которым подтверждено данной декларацией, с указанием пунктов этих нормативных документов, содержащих требования для данной продукции

Декларация принята на основании:

1. Протокол испытаний № 127 от 17.02.2017 ИЛЦ ФБУН НИИДезинфектологии Роспотребнадзора, рег. № РОСС RU.0001.510546 15.07.2014, адрес: 117246, г. Москва, Научный проезд, 18; 18А
2. Свидетельство о государственной регистрации № RU.77.99.88.002.Е.008307.08.15 от 05.08.2015
3. Сертификат системы качества № RU.D.3211ERSK/CMK.00923-16 на соответствие требованиям ГОСТ ISO 9001-2015 (ISO 9001:2015), действителен до 23.06.2019, выдан Органом по сертификации системы добровольной сертификации "Единый регистр Систем Качества", г. Москва

информация о документах, являющихся основанием для принятия декларации

Дата принятия декларации: 17.02.2017

Декларация о соответствии действительна до: 17.02.2020

М.П.   А.В. Клычников  
подпись инициалы, фамилия

Допускаемая относительная суммарная погрешность результатов анализа + 3,5% при доверительной вероятности 0,95.

## 7.2. Контроль качества рабочих растворов.

Для определения концентрации действующих веществ – смеси ЧАС и ПГМГ используется метод двухфазного титрования, применяемый для анализа средства «МАГОС®-ДЕЗ» и описанный в п. 7.1.4.

Нормы по содержанию действующих веществ:

- для 0,5% рабочего раствора содержание ЧАС – (0,023 – 0,027)%, содержание ПГМГ – (0,33 – 0,37)%;

- для 1,0% рабочего раствора содержание ЧАС – (0,47 – 0,53)%, содержание ПГМГ – (0,66 – 0,74)%.

7.2.1. Оборудование, реактивы и растворы, применяемые при анализе – по п. 7.1.4.1.

7.2.2. Проведение испытания.

В коническую колбу вместимостью 250 см<sup>3</sup> вносят 20 см<sup>3</sup> 0,5% рабочего раствора или 10 см<sup>3</sup> 1%, доводят объем дистиллированной водой до 50 см<sup>3</sup>, последовательно прибавляют 0,1 г или 1 гранулу гранулированного едкого кали, 1 г натрия сульфата безводного, 1 см<sup>3</sup> раствора бромфенолового синего и 15 см<sup>3</sup> хлороформа, после чего при интенсивном встряхивании в закрытой колбе проводят 2 последовательных титрования: первое (титрование алкилдиметилбензиламмоний хлорида) – до обесцвечивания нижнего слоя с образованием в ней синей пленки и второе (титрование полигексаметиленгуанидин гидрохлорида) – с промежуточным окрашиванием нижнего хлороформного слоя в синий цвет в результате растворения пленки и последующим его обесцвечиванием.

7.2.3. Обработка результатов.

Массовую долю смеси алкилдиметилбензиламмоний и алкилдиметил(этилбензил)аммоний хлоридов (X) в процентах вычисляют по формуле:

$$X = \frac{0,00151 \times V \times K}{m} \times 100 ,$$

где 0,00151 – масса смеси алкилдиметилбензиламмоний и алкилдиметил(этилбензил)аммоний хлоридов, соответствующая 1 см<sup>3</sup> раствора додецилсульфата натрия концентрации точно С (C<sub>12</sub>H<sub>25</sub>SO<sub>4</sub>Na) = 0,004 моль/дм<sup>3</sup> (0,004 н.), г;

V – объем раствора додецилсульфата натрия концентрации С (C<sub>12</sub>H<sub>25</sub>SO<sub>4</sub>Na) = 0,004 моль/дм<sup>3</sup> (0,004 н.), израсходованный на титрование смеси ЧАС, см<sup>3</sup>;

K – поправочный коэффициент раствора додецилсульфата натрия концентрации С (C<sub>12</sub>H<sub>25</sub>SO<sub>4</sub>Na) = 0,004 моль/дм<sup>3</sup> (0,004 н.);

m – масса анализируемой пробы, г.

Массовую долю полигексаметиленгуанидин гидрохлорида (X) в процентах вычисляют по формуле:



Общество с ограниченной ответственностью «РЕЕСТР»  
620146, РОССИЯ, г. Екатеринбург, а/я 247  
ИНН 6671246116 КПП 667101001 ОГРН 1076671035803  
р/счет 40702810622560000083  
корсчет 30101810800000000921 в ФАКБ «АБСОЛЮТ БАНК» (ЗАО) в г.Екатеринбурге  
БИК 046577921 ОКПО 84509973  
тел.+7(912)611-65-88; факс (343)211-87-64; isq 446-476-406; skype: dezreestr  
e-mail: info@dezreestr.ru ; dezreestr@mail.ru ; dezreestr@dezreestr.ru ; www.dezreestr.ru

Исх. № 2010-030 от 16.01.2010 г.  
На исх.№ \_\_\_ от \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

ООО «Эко-Пром»

«О награждении знаком  
DEZREESTR OPTIMA AWARD – 2009»

Настоящим письмом интернет-портал ДЕЗРЕЕСТР ([www.dezreestr.ru](http://www.dezreestr.ru)) уведомляет, что производитель средств дезинфицирующих ООО «Эко-Пром» (г.Москва, Российская Федерация) удостоен наградного знака «DEZREESTR OPTIMA AWARD-2009» за выпуск дезинфектанта ««МАГОС®-ДЕЗ»».

Награда присуждена за оптимальное соотношение потребительских характеристик указанного средства дезинфицирующего и основана на экспертной оценке специалистов интернет-портала [www.dezreestr.ru](http://www.dezreestr.ru).

Производитель (или уполномоченный представитель производителя в РФ, в случае средства иностранного производства) вправе использовать графическое изображение знака на всех информационных и рекламных материалах (интернет-сайт, буклеты, плакаты, баннеры, этикетки, отчетная документация системы менеджмента качества и др.), имеющих отношение к средству дезинфицирующему ««МАГОС®-ДЕЗ»» с обязательным указанием года награждения (год указан на изображении знака в верхнем правом углу).

Мнение экспертов сайта ДЕЗРЕЕСТР может не совпадать с мнением других организаций и лиц, занятых в области дезинфекции.

Знак «DEZREESTR OPTIMA AWARD» - символ отличия дезсредств, являющийся ориентиром для специалистов-практиков. Возможно, увидев этот знак, например, на этикетках средства ««МАГОС®-ДЕЗ»», или на страницах сайта компании ООО «Эко-Пром», посвященных описанию средства ««МАГОС®-ДЕЗ»», специалистами будет отдано предпочтение именно данному дезинфектанту.

### Приложения:

1. Свидетельство о присуждении знака «DEZREESTR OPTIMA AWARD-2009» на учетном бланке с уникальным идентификатором **DOA.09.09**.

2. Компакт-диск с допустимыми вариантами знака для нанесения на этикетки, полиграфические материалы (рекламные проспекты, плакаты и пр.), документы, имеющие отношения к указанному средству дезинфицирующему.

При возникновении вопросов, связанных с графическими файлами, просим писать на e-mail [dezreestr@mail.ru](mailto:dezreestr@mail.ru) или позвонить по телефону: **(912) 611 65 88**.

С уважением,  
Руководитель интернет-портала



О.В. Бутерус



## DEZREESTR OPTIMA AWARD СВИДЕТЕЛЬСТВО

настоящим свидетельством подтверждается, что  
производитель средств дезинфицирующих

**ООО «Эко-Пром»**  
**г. Москва, Российская Федерация**

удостоен награды  
**“DEZREESTR OPTIMA AWARD-2009”**  
за выпуск дезинфицирующего средства

**«МАГОС®-ДЕЗ»**

**Награда присуждена за оптимальное соотношение потребительских характеристик**  
указанного средства дезинфицирующего и основана на экспертной оценке  
специалистов интернет-портала [www.dezreestr.ru](http://www.dezreestr.ru)

Производитель вправе использовать графическое изображение знака на всех  
информационных и рекламных материалах (буклеты, плакаты, баннеры, этикетки,  
отчетная документация системы менеджмента качества и др.), имеющих отношение  
к средству дезинфицирующему «МАГОС®-ДЕЗ» с обязательным указанием года  
награждения.

аммоний хлоридов (X) в процентах вычисляют по формуле:

$$X = \frac{0,00151 \times V \times K \times 100}{m \times 5} \times 100,$$

где 0,00151 – масса смеси алкилдиметилбензиламмоний и алкилдиметил(этилбензил)аммоний хлоридов, соответствующая 1 см<sup>3</sup> раствора додецилсульфата натрия концентрации точно С (C<sub>12</sub>H<sub>25</sub>SO<sub>4</sub>Na) = 0,004 моль/дм<sup>3</sup> (0,004 н.), г;

V – объем раствора додецилсульфата натрия концентрации С (C<sub>12</sub>H<sub>25</sub>SO<sub>4</sub>Na) = 0,004 моль/дм<sup>3</sup> (0,004 н.), израсходованный на титрование смеси ЧАС, см<sup>3</sup>;

K – поправочный коэффициент раствора додецилсульфата натрия концентрации С (C<sub>12</sub>H<sub>25</sub>SO<sub>4</sub>Na) = 0,004 моль/дм<sup>3</sup> (0,004 н.);

100 – объем приготовленного раствора анализируемой пробы, см<sup>3</sup>;

5 – объем раствора анализируемой пробы, взятый на титрование, см<sup>3</sup>;

m – масса анализируемой пробы, г.

За результат анализа принимают среднее арифметическое 3-х определений, абсолютное расхождение между которыми не должно превышать допускаемое расхождение, равное 0,10%.

Допускаемая относительная суммарная погрешность результатов анализа +2,5% при доверительной вероятности 0,95.

Массовую долю полигексаметиленгуанидин гидрохлорида (X) в процентах вычисляют по формуле:

$$X = \frac{0,000711 \times V \times K \times 100}{m \times 5} \times 100,$$

где 0,000711 – масса полигексаметиленгуанидин гидрохлорида, соответствующая 1 см<sup>3</sup> раствора додецилсульфата натрия концентрации точно С (C<sub>12</sub>H<sub>25</sub>SO<sub>4</sub>Na) = 0,004 моль/дм<sup>3</sup> (0,004 н.), г;

V – объем раствора додецилсульфата натрия концентрации С (C<sub>12</sub>H<sub>25</sub>SO<sub>4</sub>Na) = 0,004 моль/дм<sup>3</sup> (0,004 н.), израсходованный на титрование полигексаметиленгуанидин гидрохлорида, см<sup>3</sup>;

K – поправочный коэффициент раствора додецилсульфата натрия концентрации С (C<sub>12</sub>H<sub>25</sub>SO<sub>4</sub>Na) = 0,004 моль/дм<sup>3</sup> (0,004 н.);

100 – объем приготовленного раствора анализируемой пробы, см<sup>3</sup>;

5 – объем раствора анализируемой пробы, взятый на титрование, см<sup>3</sup>;

m – масса анализируемой пробы, г.

За результат анализа принимают среднее арифметическое 3-х определений, абсолютное расхождение между которыми не должно превышать допускаемое расхождение, равное 0,2%.

7.1.4.2.2. Приготовление 0,004 н. водного раствора додецилсульфата натрия. Навеску 0,115 г додецилсульфата натрия (в пересчете на 100% содержание основного вещества) растворяют в дистиллированной воде в мерной колбе вместимостью 100 см<sup>3</sup> с доведением объема водой до метки.

7.1.4.3. Определение поправочного коэффициента 0,004 н. водного раствора додецилсульфата натрия.

В коническую колбу вместимостью 250 см<sup>3</sup> вносят 10 см<sup>3</sup> раствора додецилсульфата натрия прибавляют 40 см<sup>3</sup> дистиллированной воды, 0,15 см<sup>3</sup> серной кислоты, 0,5 см<sup>3</sup> раствора индикатора метиленового голубого и 15 см<sup>3</sup> хлороформа. Образовавшуюся двухфазную систему титруют стандартным раствором цетилпиридиний хлорида 1-водного при интенсивном встряхивании колбы с закрытой пробкой до обесцвечивания нижнего синего хлороформного слоя.

Титрование проводят при дневном свете. Цвет двухфазной системы определяют в проходящем свете.

Поправочный коэффициент (К) вычисляют по формуле:

$$K = \frac{V}{V_1},$$

где V – объем раствора цетилпиридиний хлорида 1-водного, израсходованный на титрование, см<sup>3</sup>;

V<sub>1</sub> – объем титруемого раствора додецилсульфата натрия, равный 10 см<sup>3</sup>.

7.1.4.4. Проведение испытания.

Навеску средства массой около 2 г, взятую с точностью до 0,0002 г растворяют в мерной колбе вместимостью 100 см<sup>3</sup> в дистиллированной воде с доведением объема до метки.

В коническую колбу вместимостью 250 см<sup>3</sup> вносят 5 см<sup>3</sup> полученного раствора, прибавляют 40 см<sup>3</sup> дистиллированной воды, около 0,1 г едкого кали, 1 г безводного сульфата натрия, 1 см<sup>3</sup> 0,1% раствора индикатора бромфенолового синего и 15 см<sup>3</sup> хлороформа.

Полученную жидкую двухфазную систему с верхним бесцветным и нижним хлороформным слоем, окрашенным в синий цвет, титруют при интенсивном встряхивании в закрытой колбе раствором додецилсульфата натрия до обесцвечивания нижнего слоя. Этим титрованием определяют содержание алкилдиметилбензиламмоний и алкилдиметил(этилбензил)аммоний хлоридов.

Полученную двухфазную систему с объемной пленкой синего цвета на границе раздела фаз продолжают титровать. В процессе титрования пленка растворяется и нижний хлороформный слой окрашивается в синий цвет. Титрование продолжают до обесцвечивания нижнего хлороформного слоя.

7.1.4.5. Обработка результатов.

Массовую долю смеси алкилдиметилбензиламмоний и алкилдиметил(этилбензил)-

СОГЛАСОВАНО

Директор ГНУ ВНИИМП  
им. В.М. Горбатова  
Россельхозакадемии,  
академик РАСХН



А.Б. Лисицын  
2008г.

СОГЛАСОВАНО

Директор ФГУН НИИ дезинфектологии  
Роспотребнадзора,  
академик РАН



М.Г. Шандала  
2008г.

УТВЕРЖДАЮ

Генеральный директор  
ООО «Эко-Пром»



Д.А. Бережных  
2008г.

**ИНСТРУКЦИЯ №02/08  
по применению дезинфицирующего средства «МАГОС®-ДЕЗ»  
производства ООО «Эко-Пром», Россия  
для санитарной обработки оборудования и помещений на предприятиях  
мясной промышленности**

Инструкция разработана в лаборатории гигиены производства и микробиологии ГНУ Всероссийского научно-исследовательского института мясной промышленности им. В.М. Горбатова Россельхозакадемии совместно со специалистами ФГУН «НИИ дезинфектологии» Роспотребнадзора.

Авторы:

от ВНИИМП: зав. лабораторией гигиены производства и микробиологии, к.т.н. М.Ю. Минаев; ст. н.с., к.в.н. Рыбалтовский В.О.; м.н.с. Т.А. Фомина.

от НИИД: ведущий научн. сотр. лаборатории токсикологии дезинфекционных средств к.м.н. Г.П.Панкратова, зав. лаборатории химико-аналитических исследований дезинфекционных средств А.Н. Сукиасян.

от ООО «Эко-Пром»: Генеральный директор ООО «Эко-Пром» Д.А. Бережных  
Инструкция предназначена для работников мясной отрасли при осуществлении процессов санитарной обработки оборудования, инвентаря, тары и поверхностей производственных помещений на предприятиях мясной промышленности.

Инструкция определяет методы и режимы применения дезинфицирующего средства «МАГОС®-ДЕЗ», требования техники безопасности, технологический порядок дезин-

фекции, методы контроля средства и концентрации его рабочих растворов, а также полноты смывания его остаточных количеств с поверхностей обрабатываемых объектов.

Настоящая Инструкция является дополнением к действующей «Инструкции по санитарной обработке технологического оборудования и производственных помещений на предприятиях мясной промышленности» (М. 2003г.).

## 1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. Средство дезинфицирующее «МАГОС®-ДЕЗ» представляет собой прозрачную жидкость голубого цвета со слабым специфическим запахом или запахом применяемой отдушки, хорошо смешивающаяся с водой. Содержит в качестве действующих веществ: смесь алкилдиметилбензиламмоний и алкилдиметил(этилбензил)аммоний хлориды (ЧАС) – суммарно 5,0% и полигексаметиленгуанидин гидрохлорид (ПГМГ) – 7,0%. Кроме того, в состав средства входят функциональные добавки. pH средства – 8,0-10,0.

Срок годности средства 3 года со дня изготовления в не вскрытой упаковке изготовителя.

1.2. Средство обладает антимикробной активностью в отношении грамотрицательных и грамположительных бактерий, в том числе бактерий группы кишечных палочек, стафилококков, стрептококков, сальмонелл.

1.3. Средство по параметрам острой токсичности по ГОСТ 12.1.007-76 относится к 3 классу умеренно опасных веществ при введении в желудок и к 4 классу мало опасных веществ при нанесении на кожу; при ингаляционном воздействии в насыщающих концентрациях (пары) мало опасно согласно классификации ингаляционной опасности дезинфицирующих средств по степени летучести (4 класс опасности); оказывает местно-раздражающее действие на кожу и выраженное – на слизистые оболочки глаз, не обладает сенсibiliзирующим действием. Рабочие растворы средства в виде паров мало опасны.

ПДК в воздухе рабочей зоны: для ЧАС – 1 мг/м<sup>3</sup> (аэрозоль); для полигексаметиленгуанидин гидрохлорида – 2 мг/м<sup>3</sup> (аэрозоль).

1.4. Средство предназначено для профилактической дезинфекции любых видов оборудования, инвентаря, тары и поверхностей производственных помещений, изготовленных из всех видов материалов (за исключением металлических поверхностей не из нержавеющей стали), разрешенных для использования на предприятиях мясной промышленности.

## 2. ПРИГОТОВЛЕНИЕ РАБОЧИХ РАСТВОРОВ

Рабочие растворы средства готовят в стеклянных, эмалированных (без повреждения эмали), пластмассовых емкостях путем его разбавления питьевой водой, соответствующей требованиям СанПиН 2.1.4.1074-01 «Питьевая вода. Гигиенические требования к качеству воды централизованных систем питьевого водоснабжения. Контроль качества» и ГОСТ Р 51232-98 «Вода питьевая. Общие требования к организации и методам контроля».

7.1.2. Определение внешнего вида и запаха.

7.1.2.1. Внешний вид определяют визуально. Для этого в пробирку или химический стакан из бесцветного прозрачного стекла с внутренним диаметром 30-32 мм наливают средство до половины и просматривают в проходящем свете.

7.1.2.2. Запах оценивают органолептически.

7.1.3. Определение показателя активности водородных ионов (pH) средства.

Показатель активности водородных ионов (pH) средства измеряют потенциометрически в соответствии с ГОСТ Р 50550-93 «Товары бытовой химии. Метод определения показателя активности водородных ионов».

7.1.4. Определение массовых долей алкилдиметилбензиламмоний и алкилдиметил(этилбензил)аммоний хлоридов (суммарно) и полигексаметиленгуанидин гидрохлорида.

7.1.4.1. Оборудование и реактивы.

- Весы лабораторные общего назначения 2 класса точности по ГОСТ 24104-2001 с наибольшим пределом взвешивания 200 г.

- Бюретка 1-1-2-25-0,1 по ГОСТ 29251-91.

- Колбы Кн-1-250-29/32 по ГОСТ 25336-82 со шлифованной пробкой.

- Хлороформ по ГОСТ 20015-88.

- Додецилсульфат натрия по ТУ 6-09-07-1816-93; 0,004 н. водный раствор.

- Натрия сульфат безводный, ч.д.а. по ГОСТ 4166-76 изм. №1.

- Кислота серная ч.д.а. или х.ч. по ГОСТ 4204-77.

- Калия гидроокись ч.д.а. по ГОСТ 24363-80.

- Бромфеноловый синий, индикатор по ГОСТ 6-09-1058-76; 0,1% раствор в 50% этиловом спирте.

- Метиленовый голубой, индикатор по ТУ 6-09-29-76; 0,1% водный раствор.

- Цетилпиридиний хлорид 1-водный с содержанием основного вещества не менее 99%; 0,004 н. водный раствор.

- Вода дистиллированная по ГОСТ 6709-72.

7.1.4.2. Подготовка к испытанию.

7.1.4.2.1. Приготовление 0,004 н. водного раствора цетилпиридиний хлорида 1-водного. Навеску 0,1439 г цетилпиридиний хлорида 1-водного, взятую с точностью до 0,0002 г, растворяют в дистиллированной воде в мерной колбе вместимостью 100 см<sup>3</sup> с доведением объема водой до метки.



6.2. Хранение и перевозку средства осуществляют в оригинальных емкостях производителя в сухом, крытом вентилируемом помещении, в местах, недоступных детям, отдельно от продуктов питания, выпускаемой продукции и пищевого сырья в закрытой таре предприятия-изготовителя при температуре от 0 до плюс 35°C.

6.3. Средство – пожаро- и взрывобезопасное средство. При пожаре тушить водой.

6.4. При утечке средства следует использовать средства индивидуальной защиты: комбинезон, сапоги, для кожи рук – резиновые перчатки, для глаз – защитные очки. При уборке пролившегося средства адсорбировать его удерживающим жидкость веществом (песок, силикагель, опилки, стружка), собрать и отправить на утилизацию. Остатки смыть большим количеством воды.

6.5. Меры защиты окружающей среды: не допускать попадания неразбавленного продукта в сточные/поверхностные или подземные воды и в канализацию.

6.6. Транспортировка средства возможна всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в условиях, гарантирующих сохранность средства и упаковки, при температуре от минус 20°C до плюс 35°C.

## 7. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

7.1. Контроль качества дезинфицирующего средства «МАГОС®-ДЕЗ».

7.1.1. Контролируемые параметры и нормы.

По показателям качества средство должно соответствовать требованиям и нормам, указанным в таблице 3.

Таблица 3

### Показатели качества и нормы дезинфицирующего средства «МАГОС®-ДЕЗ»

№№ п/п	Наименование показателей	Нормы
1	Внешний вид	Прозрачная жидкость голубого цвета
2	Запах	Применяемой отдушки
3	Показатель активности водородных ионов (рН) средства	8,0 – 10,0
4	Массовая доля алкилдиметилбензиламмоний и алкилдиметил(этилбензил)аммоний хлоридов (суммарно), %	4,5 – 5,5
5	Массовая доля полигексаметиленгуанидин гидрохлорида, %	6,0 – 8,0

Для приготовления рабочих растворов следует пользоваться таблицей 1.

Таблица 1.

### Приготовление рабочих растворов средства «МАГОС®-ДЕЗ» (содержания в средстве ЧАС - 5,0% и ПГМГ – 7,0%)

Концентрация рабочего раствора, % (объемн.) по:			Количество средства (мл), необходимое для приготовления			
препарату	ЧАС (суммарно)	ПГМГ	1 л рабочего раствора		10 л рабочего раствора	
			средство	вода	средство	вода
0,5	0,025	0,035	5,0	995	50	9950
1,0	0,05	0,07	10	990	100	9900

## 3. ПРИМЕНЕНИЕ СРЕДСТВ

3.1. Дезинфицирующее средство «МАГОС®-ДЕЗ» предназначено для профилактической дезинфекции различных видов технологического оборудования, инвентаря и тары на предприятиях мясной промышленности. Кроме этого, средство может применяться для дезинфекции производственных и подсобных помещений.

3.2. Рабочие растворы средств используют строго в соответствии с действующей «Инструкцией по санитарной обработке технологического оборудования и производственных помещений на предприятиях мясной промышленности» (М. 2003 г.), т.е. после предварительной мойки и ополаскивания.

Недопустимо наличие белково-жировых загрязнений на поверхностях, подвергающихся дезинфекции.

Непосредственно после дезинфекции осуществляют ополаскивание водой от остатков дезинфицирующих растворов в течение 10 мин. Контроль на полноту отмыва проводят по п.8.

3.3. Перед дезинфекцией производственных, санитарно-бытовых и подсобных помещений (полов, стен) необходимо промыть (обезжирить) щелочными, а при необходимости и кислотными техническими моющими средствами для удаления имеющихся белково-жировых отложений и загрязнений неорганического характера.

3.4. После полного удаления остатков моющего раствора водопроводной водой, дезинфекцию оборудования и поверхностей помещений проводят в соответствии с режимами, изложенными в таблице 2.

3.6. Объекты, непосредственно контактирующие с пищевым сырьем (разделочные доски, стеллажи, оборудование и т.д.) подвергают механической очистке от пищевых остатков, обезжиривают путем мытья щелочными моющими растворами (при необходимости кислотными) с последующим промыванием горячей водой. Дезинфекцию проводят в течение 15 мин. При этом обрабатываемую поверхность смачивают дезраствором по мере его высыхания. Затем остатки раствора смывают струей воды или в проточной воде в течение 10 мин. до полного его смывания.

3.7. Дезинфекцию оборудования (волчки, куттера, мешалки, разделочные столы и др.) осуществляют ручным или механизированным способами путем обработки рабочим раствором средства в концентрации 0,5%.

Таблица 2.

**Режимы дезинфекции различных объектов растворами средства «МАГОС®-ДЕЗ».**

Объекты дезинфекции	Показатели рабочего раствора		Время воздействия, мин.	Способ применения
	Концентрация по препарату, %	Температура, °С		
Оборудование (куттер, фаршемешалка)	0,5	20	15	Механический способ обработки или протирание
Разделочные столы	0,5	20	15	Протирание
Доски разделочные, транспортеры	0,5	20	15	Протирание
Тара (лотки, противни, ковши и др.)	0,5	20	15	Протирание
Пол, стены	1,0	20	15	Протирание
Инвентарь, в т.ч. ножи разделочные	0,5	20	15	Погружение

3.8. Все съемные части оборудования дезинфицируют путем погружения на 15 мин. в передвижную или стационарную ванну с 0,5% рабочим раствором средства при температуре 20°С.

3.9. Профилактическую дезинфекцию мелкого инвентаря и посуды осуществляют погружением в передвижную или стационарную ванну с 0,5% рабочим раствором средства при температуре 20°С. Дезинфекцию крупного инвентаря (напольные тележки, ковши и т.п.) проводят протиранием.

Конкретный вид оборудования, встречающийся на предприятиях мясной промышленности и не описанный в настоящей Инструкции, подвергают санитарной обработке средством в соответствии с порядком подготовки оборудования, изложенным в действующей «Инструкции по санитарной обработке технологического оборудования и производственных помещений на предприятиях мясной промышленности» (М. 2003 г.).

3.10. Поверхности стен, полов, дверей обрабатывают 1,0% (по препарату) раствором средства «МАГОС®-ДЕЗ».

Контроль качества санитарной обработки оборудования осуществляется в соответствии с требованиями действующей «Инструкции по санитарной обработке технологического оборудования и производственных помещений на предприятиях мясной промышленности» (М. 2003 г.).

#### 4. ТРЕБОВАНИЯ ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ

4.1. На каждом предприятии санитарную обработку оборудования и тары проводит специально назначенный для этого персонал: цеховые уборщики, мойщики, аппаратчики.

4.2. К работе допускаются лица, не имеющие повышенную чувствительность к хлору и медицинских противопоказаний к данной работе, не страдающие аллергическими заболеваниями, прошедшие обучение, инструктаж по безопасной работе с моющими и дезинфицирующими средствами и оказанию первой помощи при случайных отравлениях.

4.3. При работе со средством необходимо соблюдать правила техники безопасности, сформулированные в типовых инструкциях, в соответствии с инструкцией по санитарной обработке на предприятиях мясной промышленности.

4.4. При всех работах со средством необходимо избегать его попадания на кожу и в глаза.

4.5. Приготовление рабочих растворов необходимо проводить, используя средства индивидуальной защиты: спецодежда, сапоги, для глаз – защитные очки, для кожи рук – перчатки резиновые.

Все помещения, где работают со средством, должны быть снабжены приточно-вытяжной принудительной вентиляцией.

4.6. В отделении для приготовления дезинфицирующих растворов необходимо: вывесить инструкции по приготовлению рабочих растворов и правила дезинфекции и мойки оборудования; инструкции и плакаты по безопасной эксплуатации моечного оборудования; иметь свою аптечку (Приложение 1).

#### 5. МЕРЫ ПЕРВОЙ ПОМОЩИ

5.1. При несоблюдении мер предосторожности и при попадании средства «МАГОС®-ДЕЗ» в глаза и на кожу возможно проявление местно-раздражающего действия.

5.2. При попадании средства на кожу смыть его большим количеством воды.

5.3. При попадании средства в глаза следует немедленно промыть их под струей воды в течение 10-15 минут, при появлении гиперемии закапать 20% или 30% раствор сульфацила натрия. При необходимости обратиться к врачу.

5.4. При попадании средства в желудок следует выпить несколько стаканов воды с 10-20 измельченными таблетками активированного угля. Рвоту не вызывать! При необходимости обратиться к врачу.

5.5. Ингаляционное отравление (парами) маловероятно вследствие низкой летучести средства.

#### 6. УПАКОВКА, ХРАНЕНИЕ, ТРАНСПОРТИРОВКА

6.1. Средство выпускается в полиэтиленовых емкостях вместимостью 0,3; 0,5; 1; 5; 10; 25; 50; 100; 200 дм<sup>3</sup>.